

Sistemas termoplásticos para la protección de  
hormigón: **HYDRO***click*

## Por qué empleamos **HYDRO**click

Uno de los problemas más habituales en los depósitos de hormigón de almacenamiento de agua potable son las filtraciones debido a la degradación de las estructuras.

Estos problemas conllevan inversiones reiteradas a lo largo de la vida útil del depósito para reparar las grietas y desperfectos sufridos en el hormigón, así como la pérdida de calidad del agua almacenada debido a las filtraciones de fuera hacia adentro.

Las diferentes opciones existentes a día de hoy solucionan temporalmente el problema pero acaban ocasionando la aparición de nuevo de grietas e incluso la migración de materiales al agua almacenada.

## Por qué empleamos **HYDRO**click



Ejemplo parches químicos degradados en un corto espacio de tiempo



Ejemplo filtraciones existentes de dentro hacia afuera



Por qué empleamos **HYDRO**click



Ejemplo degradación existente en el interior del deposito

## Ejemplo de empleo **HYDRO**click



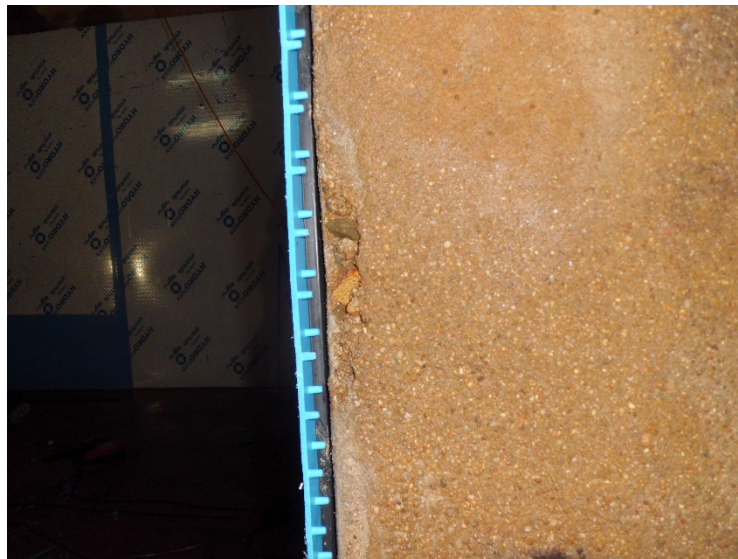
Preparación previa de las tubuladuras. Transición a PEHD para garantizar el sellado interior del deposito

## Ejemplo de empleo **HYDRO**click



Colocación de las laminas

## Ejemplo de empleo **HYDRO**click



Detalle posición de la lamina contra la pared y anclada al perfil

## Ejemplo de empleo **HYDRO**click



Detalle arcos y columnas



## Ejemplo de empleo **HYDRO**click



Laminas soldadas entre si mediante extrusión.  
Una vez acabadas todas las soldaduras, se procede a chequearlas mediante un chispómetro.

## Ejemplo de empleo *HYDRO*click



Resultado final una vez eliminado los films de protección de las laminas y limpieza mediante agua a presión.

Ejemplo de empleo **HYDRO**click



Deposito en funcionamiento