



Transformando la Lluvia en Recursos

Soluciones Prácticas para la Recuperación de Agua

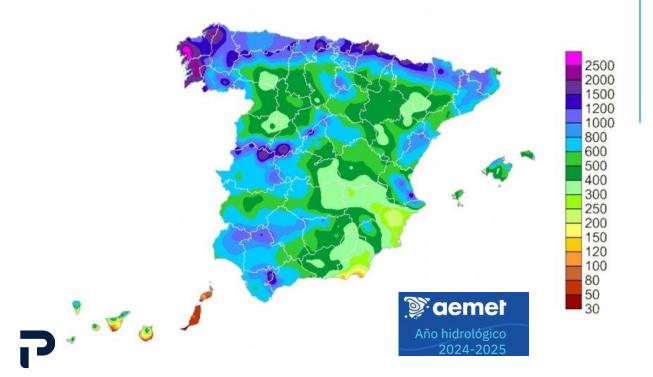
27.10.2025 - Webinar Aguas Residuales. Info

Pablo Kaiser
Product Manager
kaip@premiertech.com

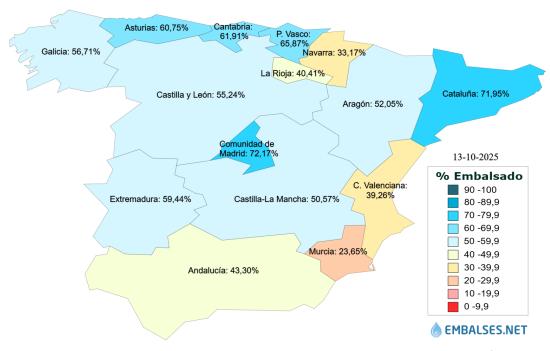


No Llueve a Gusto de Todos

Precipitación Acumulada

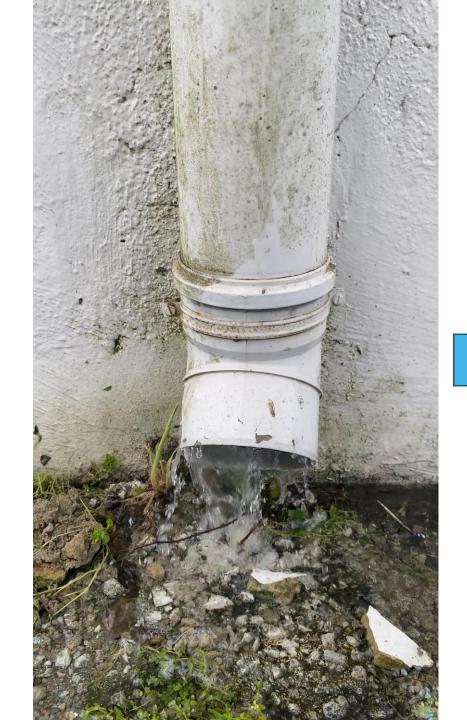


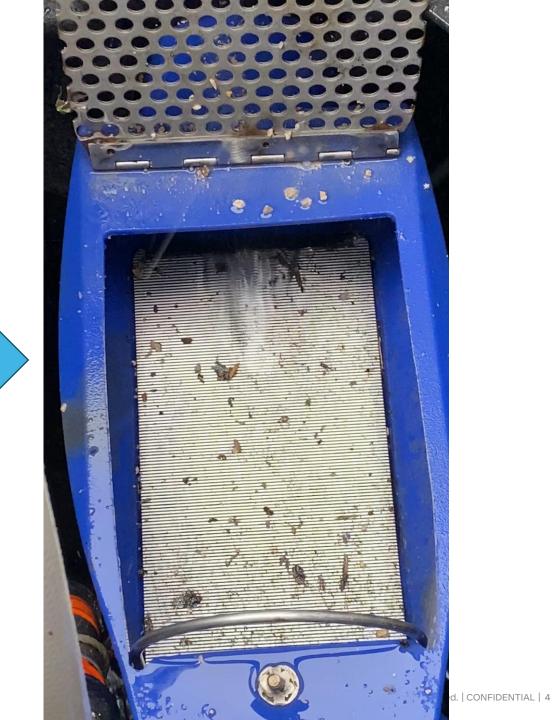
Agua Embalsada



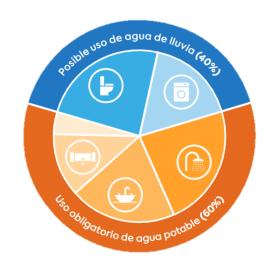
1 De Desecho a Recurso







Ahorro de agua





WC

20-30%

Lavadora

10-15%

Limpieza

5-10%

Riego

>50%

Residencial 40-50%
Comercial 70%





4 habitantes x Uso anual

190.000 L

150 m² de césped

150.000 L



¿Cuáles son los Beneficios?

1 Para el usuario

- Preservar el agua potable para usos esenciales, como beber, cocinar, y aseo personal.
- Utilizar una fuente gratuita de agua que además es idónea para el riego de plantas.
- Disponer de una fuente de agua sin restricciones en periodos de escasez.

2 Para el municipio

- Reducir la sobrecarga de las redes municipales que recogen las aguas pluviales.
- Reducir los desbordamientos en las redes de recogida tras un periodo de fuertes lluvias.
- * Reducir costes de transporte de agua potable.
- ❖ Ayudar a rellenar los acuíferos, si el exceso de agua se infiltra directamente en el terreno.





Normativa española

EN 16941-1:2019

Sistemas in situ de **agua no potable**. Parte 1: Sistemas para la utilización de agua de Iluvia.

EN 1717:2001

Protección contra la contaminación del agua potable en las instalaciones de aguas y requisitos generales de los dispositivos para evitar la contaminación por reflujo.

Guía Técnica

de aprovechamiento de aguas pluviales en edificios





Status Quo

Restricciones estacionales de agua Alta presión de nuestros recursos hídricos

Aumento del precio del agua



2 Gama de Soluciones



Ventajas Premier Tech



Experiencia mundial

Más de 150.000 sistemas instalados en el mundo.



Instalación fácil y rápida

Depósitos montados en fábrica y adaptados a cualquier tipo de terreno.



Versatilidad

Amplia gama de soluciones adaptadas a las necesidades de cada cliente.



Depósitos robustos

Modelos para instalación enterrada o en superficie .



Larga vida útil

Materiales de alta calidad, con una garantía de hasta 10 años.



Solución simple

Equipos fáciles de usar y mantener.





Un modelo adaptado a cada proyecto

Residencial

Equipos con capacidades hasta 20 m³ de almacenamiento con componentes internos comunes para simplificar la selección.

Comercial

Soluciones diseñadas a medida en función de las particularidades de cada proyecto en depósitos hasta 120 m³.





Visible vs Invisible...tú decides

Enterrado

Soluciones discretas para aprovechar todo el espacio disponible, además de proteger la calidad del agua.



En Superficie

Instalación sencilla y rápida sin necesidad de movimientos de tierra.







Funcionamiento simple e intuitivo

1. Recoger y conducir el agua hacia el depósito.

2. Filtrar el agua antes de entrar al depósito.

3. Enviar el agua donde se precise.

4. Opción ATN – Llenar el depósito con agua de red en caso de no haber agua en el depósito.





Componentes Esenciales

Filtro

Retener los sólidos que llegan con el agua

Entrada tranquilizante

Evitar el movimiento de los sedimentos y oxigenar el agua

Suministro

Extraer el agua almacenada para su uso

Rebosadero

Prever el desborde con prevención de animales y olores



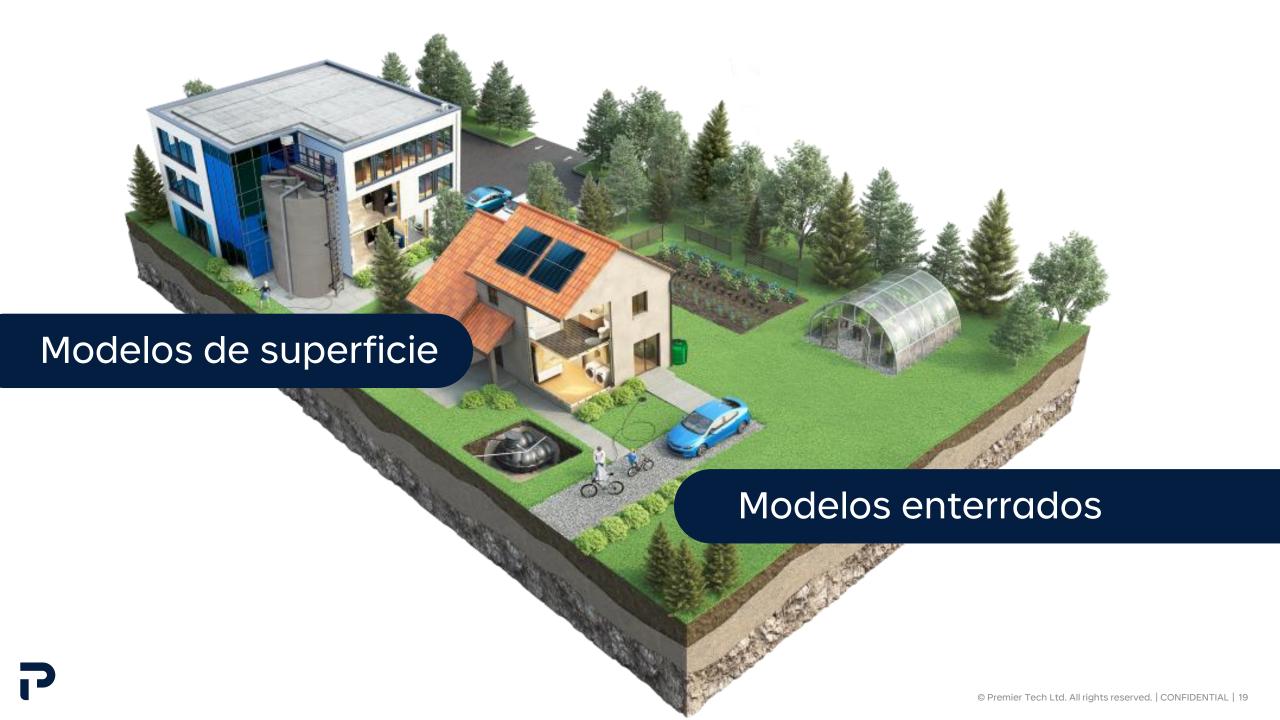
Mantenimiento





3 Oferta residencial





Equipos para enterrar

Modelo NEO

El depósito plano muy resistente y de fácil instalación.

• 3.000 - 10.000 L



Modelo Millenium

Depósito tradicional y versátil adaptado a cada necesidad.

• 2.000 – 120.000 L

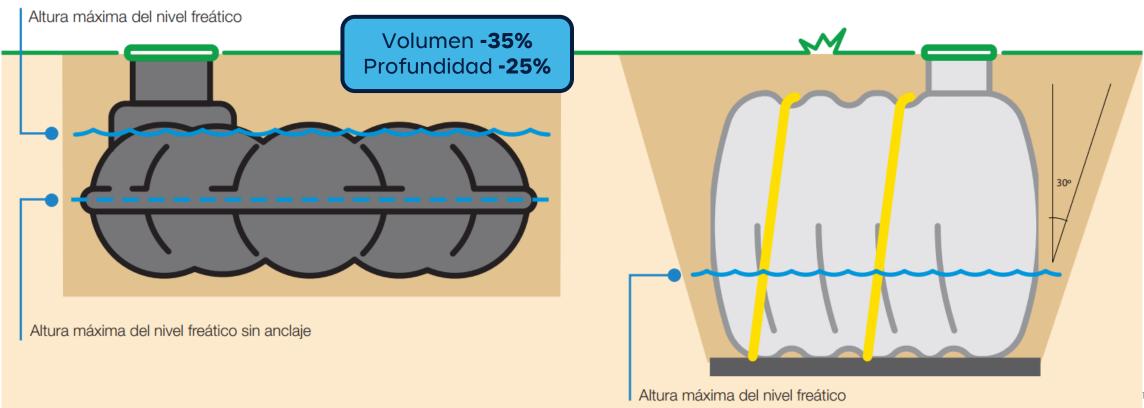




Ventajas de instalación

Modelo NEO

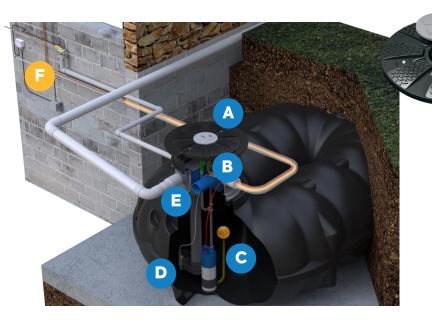
Modelo Millenium





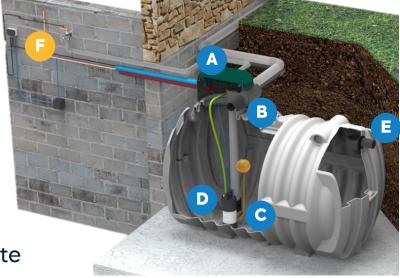
Componentes

Modelo NEO



- Acceso
- Filtro autolimpiable
- Bomba sumergible
- Entrada tranquilizante
- Salida rebosadero
- Alimentación ATN

Modelo Millenium





Sistema de filtrado

Modelo NEO

Rendimiento 95% - 200 m²

A. Tapa anti insectos y roedores.

B. Rejilla de filtrado autolimpiable inox (0,5 mm).

C. Rebosadero sifonado

D. Entrada tranquilizante



Rendimiento 90% - 150 m²

- A. Rejilla de filtrado autolimpiable inox (1 mm).
- Arqueta de recogida
- Entrada tranquilizante





En ambos depósitos

Bomba sumergible

• Pmáx: 45 m.

• Qmáx: 92 L/min

Accionamiento automático

Seguridad de arranque y parada

Equipo silencioso

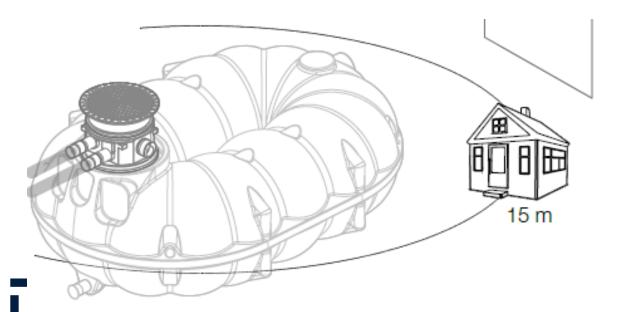




Aplicaciones

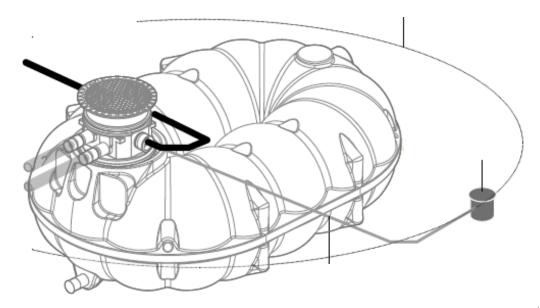
Interior

La vivienda tiene que estar como máximo 15 m



Exterior

Distancia máxima 100 m (tubo de 19/25)

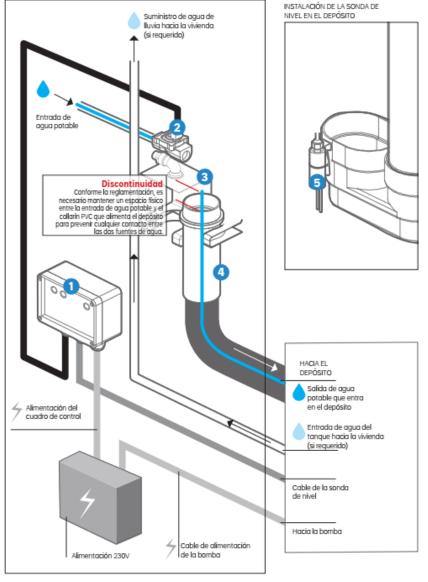


Sistema de llenado automático

ATN

- Cuadro de control
- 2. Electroválvula ½"
- Sistema de discontinuidad (EN 1717)
- 4. Collarín PVC D.50
- 5. Sonda de nivel de 5 cm (30m de cable)





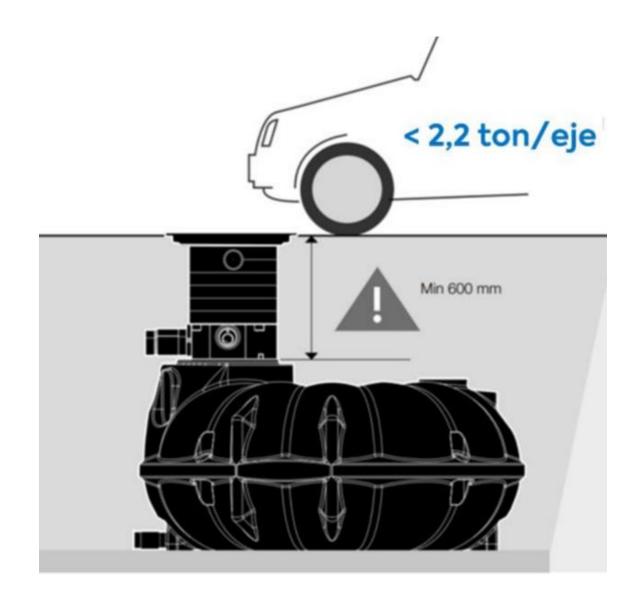


Accesorios

Paso vehículos

 Realce reforzado con tapa de acero







Equipos de superficie

Modelo Unifamiliar

Solución sencilla de instalación rápida sin complicaciones.

• 300 - 2.000 L



Modelo Gran Capacidad

Soluciones fiables y de alta versatilidad.

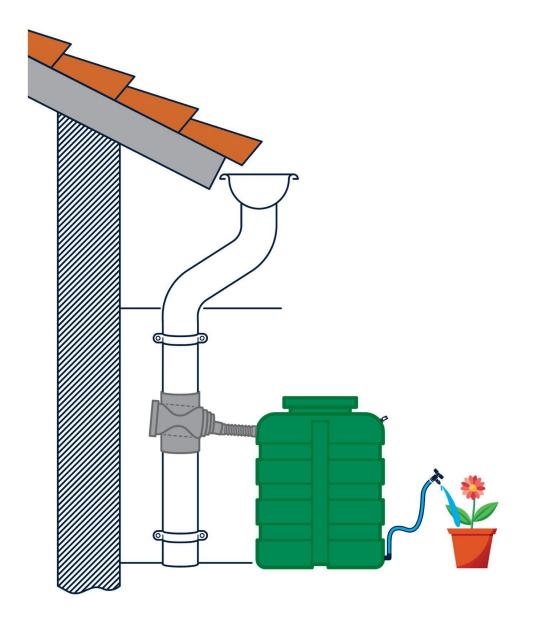
• 3.000 - 26.000 L



Modelo Unifamiliar

Componentes

- Filtro montado en la bajante con sistema de cierre.
- Manguera de doble función:
 - Nivel
 - Llave de agua
- Purga de vaciado





Modelo de Gran Capacidad

Componentes

- Filtro autolimpiable integrado.
- Entrada tranquilizante.
- Salida de rebosadero.
- Válvula de salida.
- No incluye bomba.





Accesorios

Kit de Aspiración

Nivel de manguera exterior

Kit ATN

Bombeo exterior



4 Oferta comercial



Residencial, Comercial, Industrial.

Hasta 120 m³

• Filtros internos y externos.

o Pequeñas y grandes superficies.

- Entrada anti turbulencia.
- Rebosadero con sifón.
- Bombeo adaptado a las necesidades.





5 ¿Qué volumen elegir?



Datos de cálculo

Oferta - Captación [A]

- A. Superficie de captación (m²)
- Precipitación media anual (mm)



Demanda - Usos [B]

- A. Exterior
 - Superficie de riego
 - Lavado de coches
 - Uso general Limpieza
- B. Interior (Días de uso)
 - Habitantes
 - WC / Lavadoras



Rápido y sencillo

$$V_{min} = \frac{\min[A; B] x t x f_d}{365}$$

Mínimo volumen entre la oferta (A) y la demanda (B)

t - Periodo de reserva

Tiempo máximo entre dos eventos de lluvia

f_d - Factor Dimensionamiento

Volumen muerto del depósito





¿Por qué usar el menor?

Mejorar la calidad del Agua

- Alta renovación del agua
- Menor tiempo de retención

Economizar el Proyecto

- Depósito de menor tamaño.
- Componentes internos ajustados a las necesidades.



Una pregunta muy frecuente...

Zona Iluviosa con bajo uso

Uso de la Oferta

Gran volumen de almacenamiento.

- Alto tiempo de retención del agua
 - Malos olores
 - Baja calidad
- Alta inversión inicial

Uso de la Demanda

Volumen de almacenamiento más ajustado.

- Bajo tiempo de retención del agua
 - El agua sobrante sale por el rebosadero
 - Alta renovación
- Inversión inicial ajustada a las necesidades.



6 Casos prácticos



Datos de Partida

Residencial



Tejado

90 m²

Uso Interno

4 hab. WC Pluviometría

700 mm

Uso Externo

100 m² 1x coche



Cálculo

Oferta

54.000 L/año

Demanda

95.000 L/año

Int. - 43.700 L

Ext. - 51.300 L



Volumen mínimo

Selección del equipo

4.800 L

Ahorro anual

54.000 L

47% del consumo de agua no potable 30% del consumo total de la vivienda





Datos de Partida

Comercial



Tejado

1.000 m² 700 mm

Pluviometría

Riego

Baldeo

1.000 m² 10 coches



Cálculo

Oferta

600.000 L/año

Demanda

1.090.000 L/año

Riego - 1.000.000 L

Baldeo - 90.000 L



Volumen mínimo

Selección del equipo

52.800 L

Ahorro anual

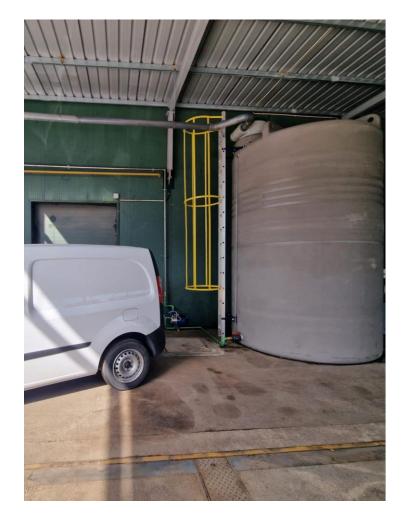
600.000 L

55% del consumo de agua no potable













7 ¿Quiénes somos?



Multinacional Canadiense

Premier Tech

+100 años de juventud







PTWE - Presencia en Península Ibérica

1 FÁBRICA EN **PORTUGAL** 1 OFICINA EN ESPAÑA 1 CENTRO LOGÍSTICO EN ESPAÑA FÁBRICA EN 2026





01 VALORACIÓN

Reconocer el estado general de la instalación es fundamental para definir la solución de tratamiento.

06 SERVICIO

Podemos prestar servicios tanto in situ como a distancia y suministrar las piezas de repuesto necesarias para cualquier sistema



05 MANTENIMIENTO

Con nuestro equipo garantizamos el buen rendimiento biológico, fisicoquímico y electromecánico de los sistemas.



04 ARRANQUE

Nuestros técnicos garantizan la correcta parametrización de los equipos y su funcionamiento, así como la formación de los técnicos de explotación.



CONCEPCIO P CONCEPCIO

INSTALACION

02 PROYECTO

Nuestro equipo de ingenieros se encarga del desarrollo de la mejor solución.



03 MONTAJE

Equipo multidisciplinar con experiencia para prestar apoyo in-situ durante la instalación.



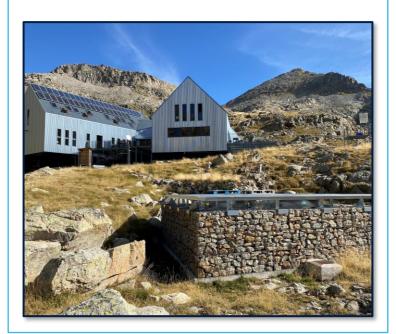


Premier Tech - Soluciones locales sostenibles que protegen nuestro planeta

Almacenamiento de agua potable y productos químicos



Tratamiento y Reutilización de aguas residuales



Separadores de Hidrocarburos





Reduzcamos el consumo de agua potable. Por nosotros, por el medio ambiente.

Reducir el consumo de agua potable



Conservar el agua potable



Disponibilidad de agua sin restricciones





Premier Tech Water and Environment

España

- Tel: +34 93 511 17 59
- info.ptwe.es@premiertech.com
- PT-WaterEnvironment.es













