CWT
CLEAN WATER TECHNOLOGY

Sistema GEM®

TRATAMIENTO PRIMARIO DE AGUAS RESIDUALES

Sistema GEM®

Consiga resultados magníficos con el tratamiento primario de aguas residuales de CWT

Revolucione sus operaciones industriales con el sistema de vanguardia GEM® (Gas Energy Mixing). Nuestro enfoque de floculación y flotación es súmamente inovador por lo que supera los sistemas tradicionales DAF (flotación por aire disuelto).

Ahora puede experimentar una eficiencia fenomenal con el sistema GEM® mientras ahorra en CAPEX (gastos de capital) y OPEX (gastos operativos). A diferencia de los procesos de colisión aleatoria, **la avanzada tecnología del sistema GEM® garantiza la disolución completa del aire en el 100 % del flujo de residuos,** optimizando el rendimiento y ofreciendo resultados extraordinarios.

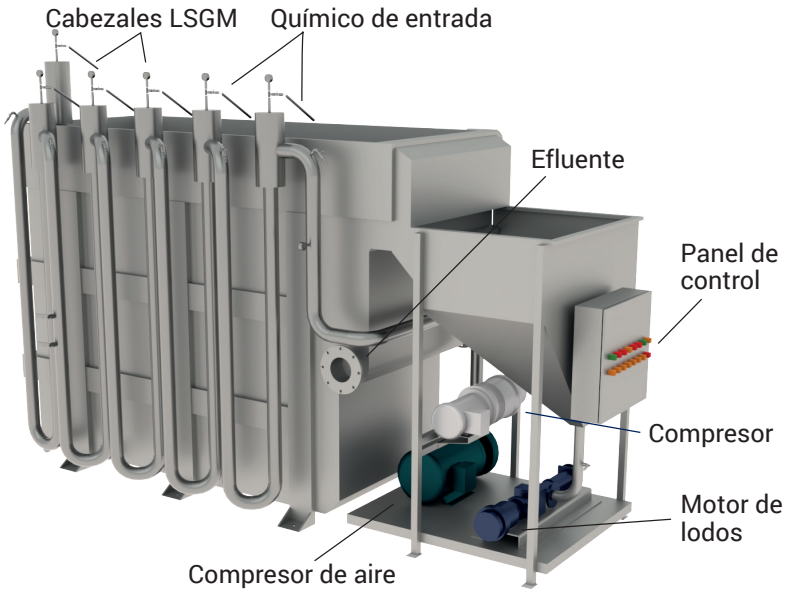
El sistema GEM® garantiza una eficacia de eliminación inigualable de sólidos suspendidos totales (SST), grasas, aceites (FOG) y los componentes suspendidos de la demanda biológica de oxígeno y la demanda química de oxígeno (DBO/DQO).

Las ventajas del sistema GEM®

- Mejores tasas de eliminación de contaminantes que cualquier DAF
- Tasas de eliminación de TSS del 99% y FOG indetectables
- Ahorros químicos de entre el 20% y el 80%
- Contenido de lodos entre 8% y 12% Más de 20% de los lodos, aparecen más secos tras la decantación
- Flexibilidad para cambiar cargas hidráulicas y contaminantes.

Patente LSGM

Nuestra innovadora tecnología LSGM (mezcla de gas sólido líquido) utiliza cartuchos especializados para generar energía y lograr una mezcla de aire completa en todo el flujo de los desechos. Al separar eficientemente los sólidos de los líquidos, evita eficazmente su entrada al tanque del skimmer, garantizando un óptimo desempeño.



CWT | Líderes en el tratamiento de aguas residuales industriales

CWT
CLEAN WATER TECHNOLOGY

Características

Material: Acero inoxidable

Tamaño: El diseño compacto cabe en espacios desde sólo 1,9 m hasta 12,8 m de largo, dependiendo de los flujos y cargas de aguas residuales.

Equipo: Cada sistema GEM® está equipado con un compresor de aire robusto, una potente bomba de lodos, otra de alimentación de agua patentada, un panel de control inteligente, varias paletas desnatadoras resistentes, motores, un tanque de acero inoxidable y una tolva.

Complementos opcionales de CWT:

- Pantallas
- Tanques de ecualización
- Sistemas de pH
- Sistemas químicos automáticos
- Plataformas/Pasarelas

Sistema GEM® 150/300

Antes Después

Propiedad y operación sin esfuerzo:
¡Descubra el poder de nuestro sistema primario de tratamiento de aguas residuales!

Nuestras unidades estándar procesan aguas residuales desde 1,1 m3/h hasta 408 m3/h, mientras que los cabezales mezcladores primarios ajustables manejan flujos de residuos y velocidades de variables. También hay disponibles unidades personalizadas que ofrecen tasas de eliminación de contaminantes en caudales de hasta 795 m3/h.

Adquiera nuestros sistemas de manera asequible mediante compra, alquiler o alquiler con opción a compra. CWT puede asumir adelantos con agilidad. También tiene a su disposición pruebas de laboratorio y las demostraciones in situ.

Fortalezca las capacidades hidráulicas y de carga de contaminantes de su DAF con el kit de modernización de CWT. Puede llegar a duplicar, triplicar o cuadriplicar el flujo mientras mejora sus tasas de eliminación.

También ofrecemos sistemas en contenedores para diversos flujos.

¡Comience hoy a omptimizar su CAPEX y OPEX!

Ver video

GEM®

¡Contáctenos sin compromiso!

info@cwt-global.com

www.cwt-global.com

CLEAN WATER TECHNOLOGY
Pol.Ind. Ibarluze 57. Pab. B-8,
20120, Hernani, España.
943 049 906 I info@cwt-global.com

© 2024 Todos los derechos reservados