

Referente a nivel mundial en el campo del tratamiento anaerobio de aguas residuales y tratamiento del biogás

Conocimiento basado en décadas de experiencia, combinado con un programa de continua investigación y desarrollo

Biobed® Advanced EGSB & Biothane Ad- vanced UASB



Los reactores de alta velocidad de Biothane son la tecnología líder para procesos anaerobios granulares de tratamiento de aguas residuales, que aprovechan el potencial de las aguas residuales para su valorización energética (biogás), recuperación de nutrientes y reutilización del agua.

BIOBED® EBS Nueva generación de tecnología anaerobia de alto rendimiento



El innovador proceso separa el efluente anaeróbico de la biomasa fuera del reactor, lo que permite una mayor eficiencia y una mejor calidad del agua tratada. Es la solución perfecta para aguas residuales con alto potencial incrustante y de precipitación, ya que no es necesario vaciar ni abrir el reactor.

Memthane® 2.0 Aguas residuales de alta concentración que generan efluentes cristalinos



Biorreactor de membrana anaeróbica (AnMBR) que maximiza la producción de energía renovable mientras produce un efluente de alta calidad que puede ser reutilizado o vertido. Es una solución de tamaño reducido que ofrece una variedad de beneficios, reduciendo los costes de eliminación y produciendo biogás.

MemGas™ La valorización definitiva de biogás a biometano



La conversión de biogás en biometano implica 3 pasos principales: pretratamiento, compresión y separación de metano. La separación de biogás por membranas es una tecnología contrastada para la producción de biometano, que se basa en la permeabilidad y selectividad de la membrana respecto a diferentes gases.

Sulfothane™ La forma fácil de utilizar biogás



Antes de que se pueda utilizar el biogás, es esencial eliminar los compuestos de azufre, que están presentes principalmente en el biogás como sulfuro (H_2S). El azufre puede causar corrosión en calderas y motores que utilizan biogás. Durante la producción de biogás, el azufre se convierte biológicamente a H_2S . También se pueden utilizar procesos biológicos para eliminar el H_2S del biogás.