

Jornada Técnica

on-line

"Análisis de la calidad, eliminación de impurezas y generación de biogás"



Carlos Sánchez



Irene Merino



Pablo Piedras



SOMOS
NUESTRA
TRAYECTORIA
DESDE 1963



Carlota Sánchez



José M. del Arco

Jornada Técnica on-line

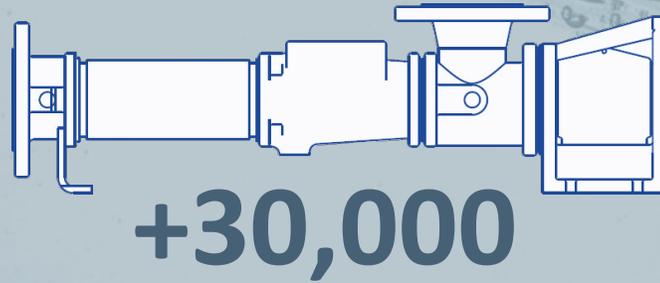
Análisis de la calidad, eliminación de impurezas y generación de biogás



¿Quiénes Somos?



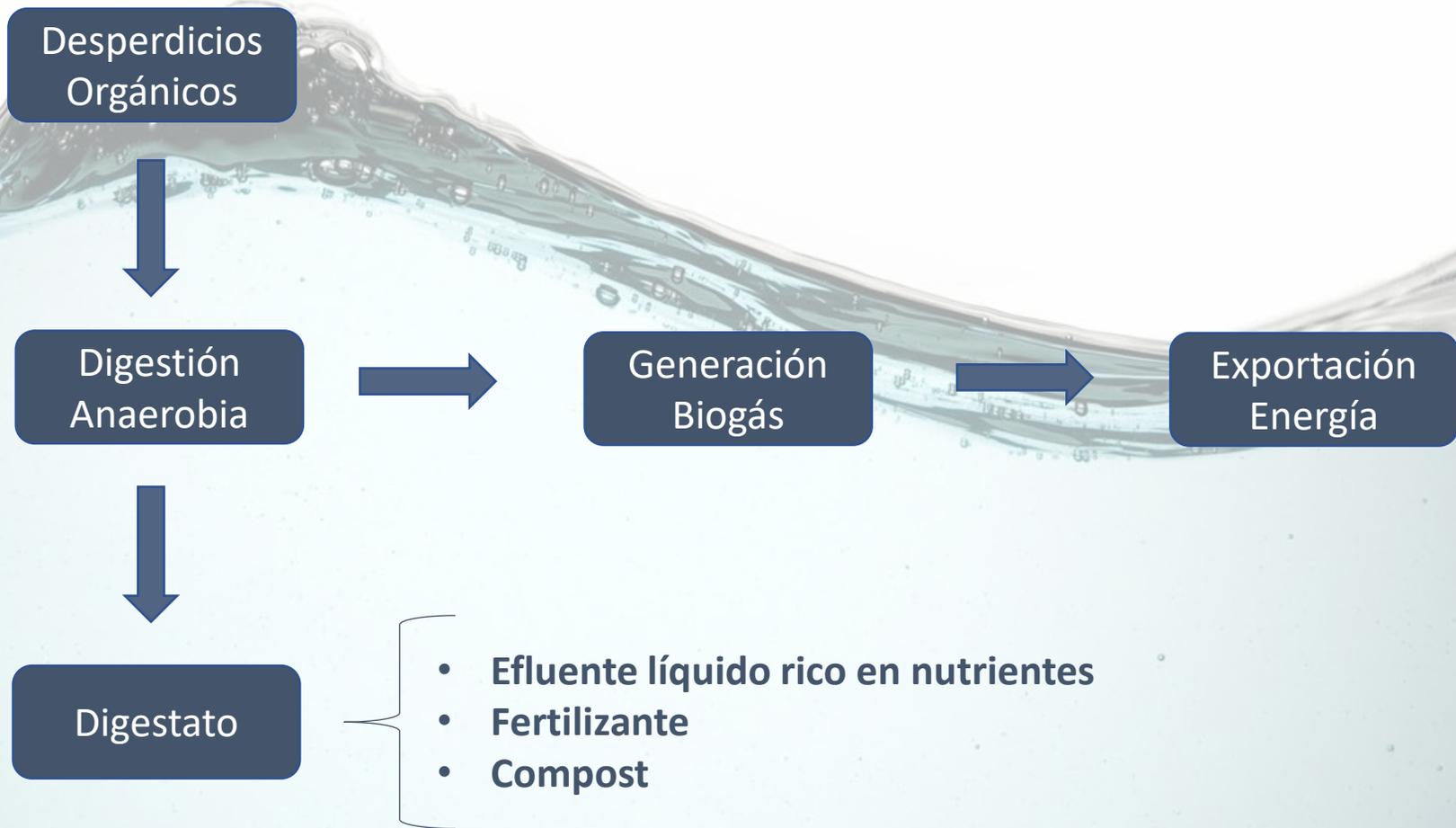
¿Quiénes Somos?



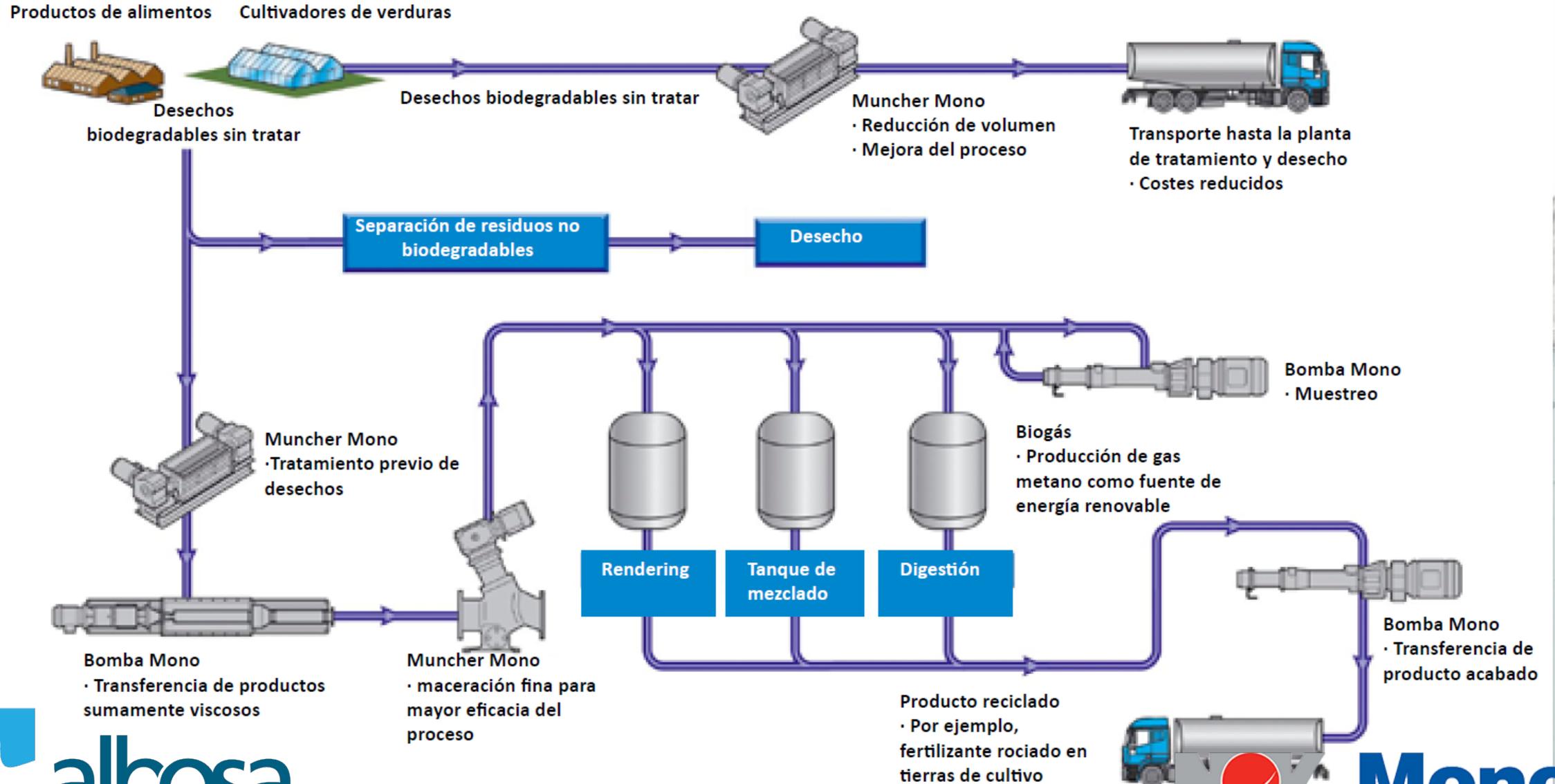
La aplicación



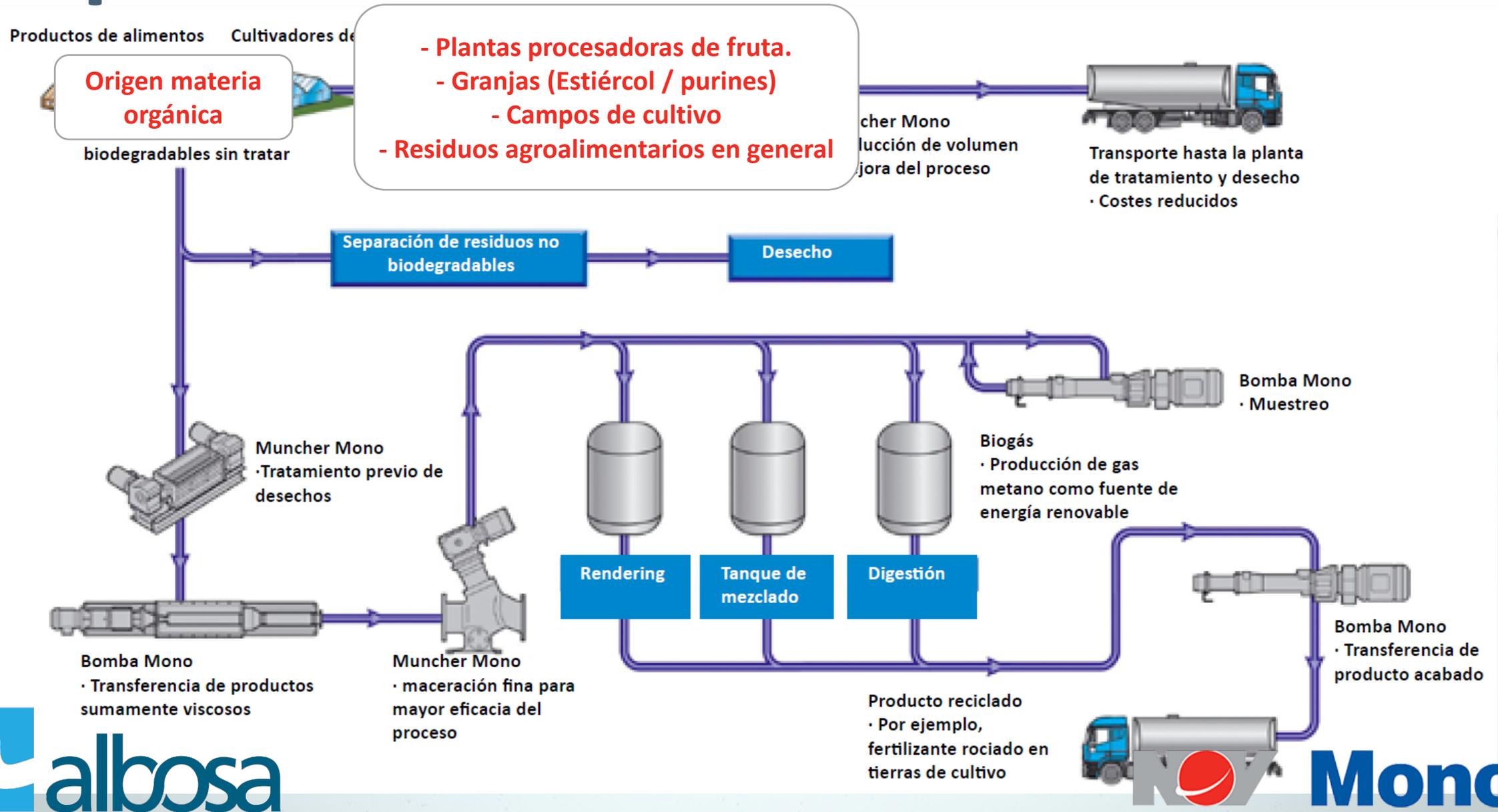
La aplicación



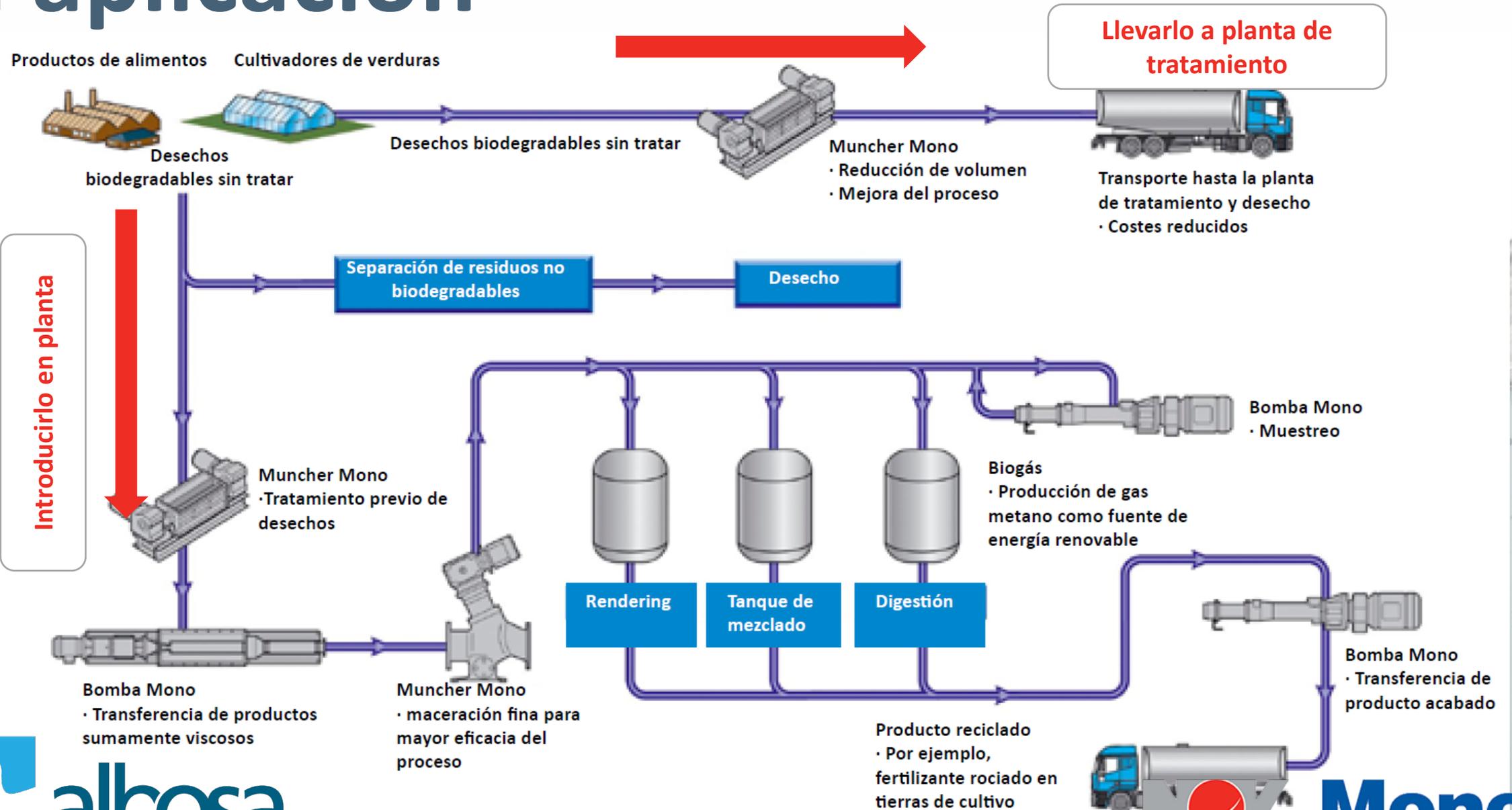
La aplicación



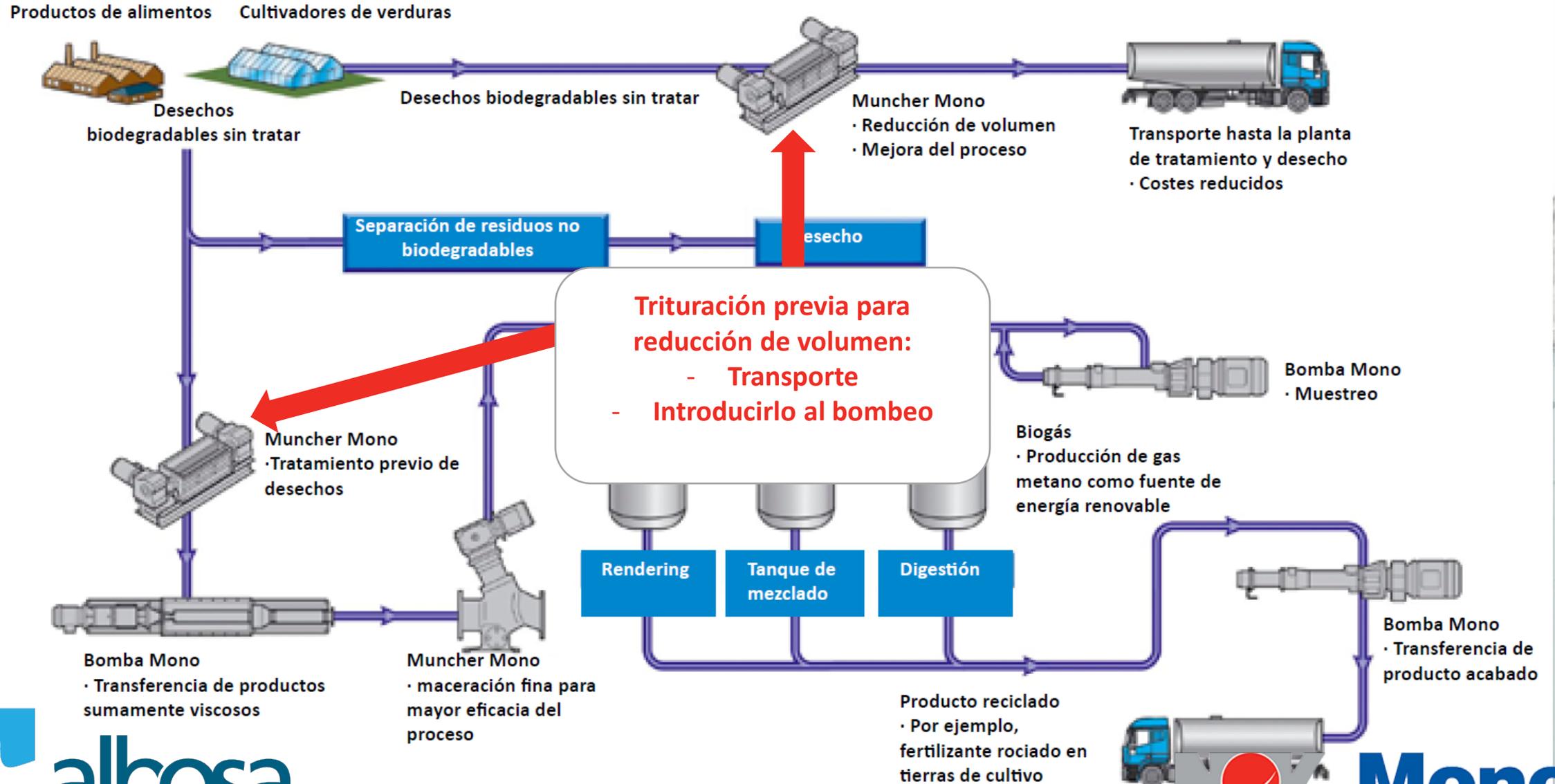
La aplicación



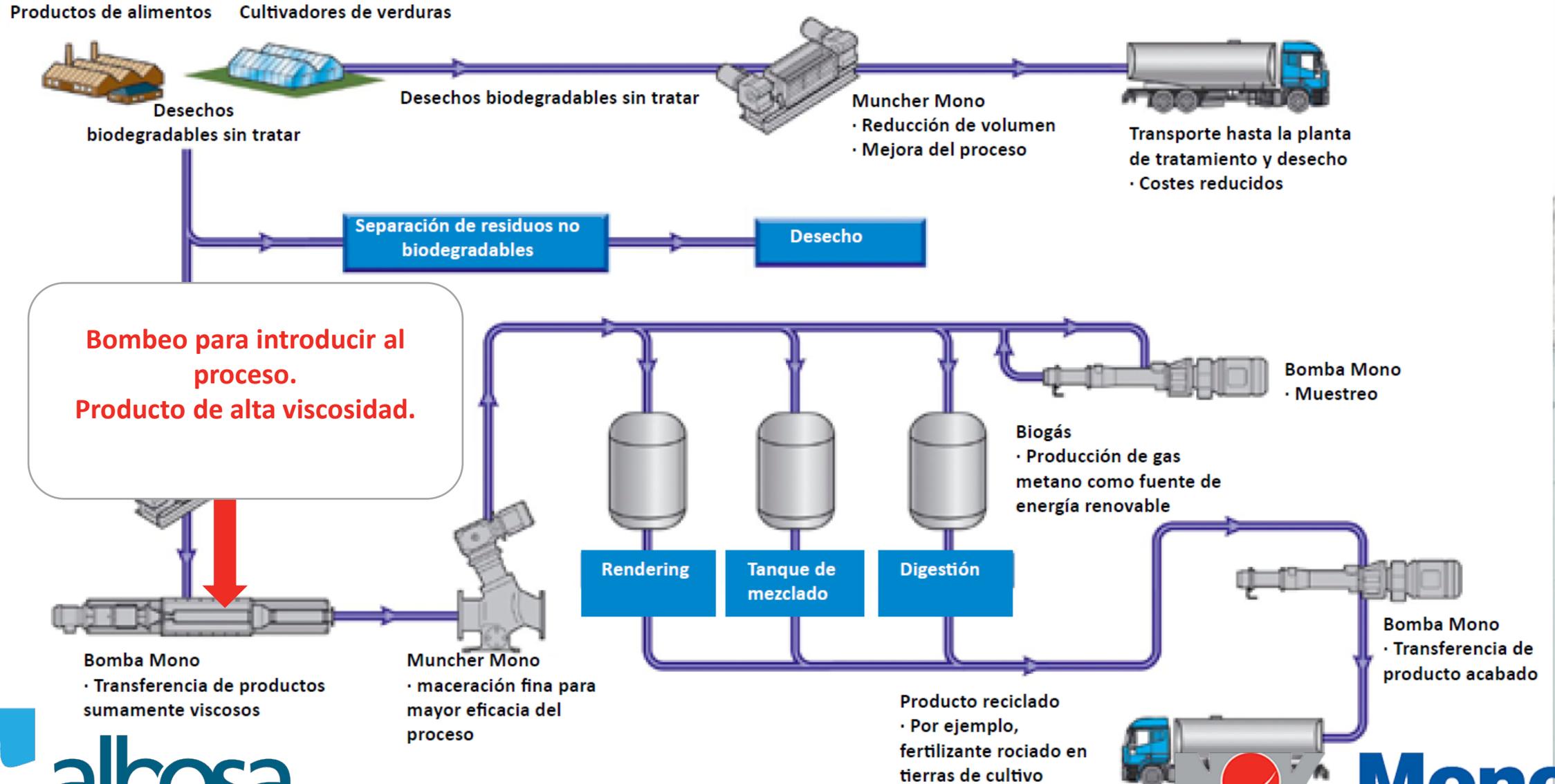
La aplicación



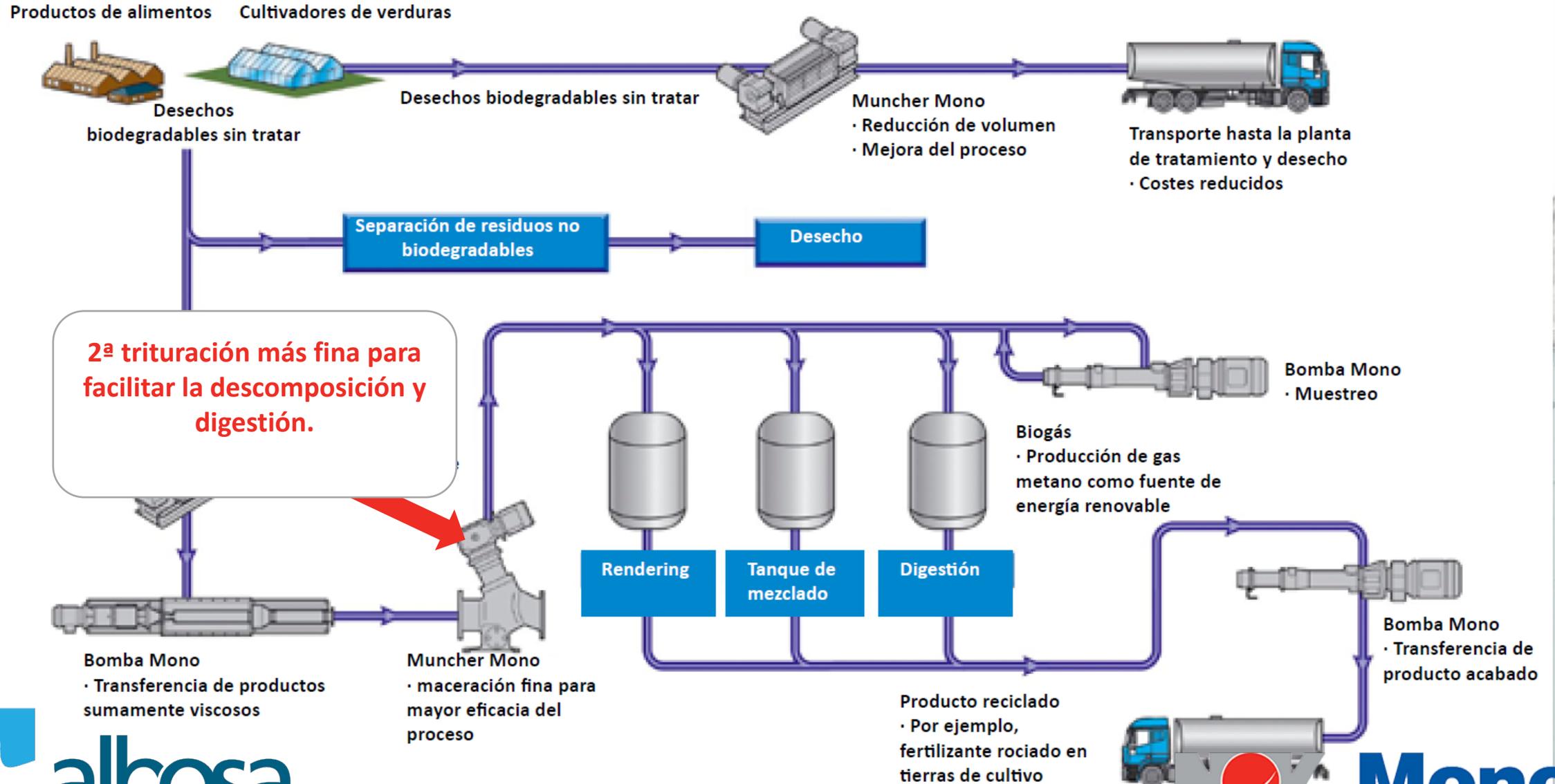
La aplicación



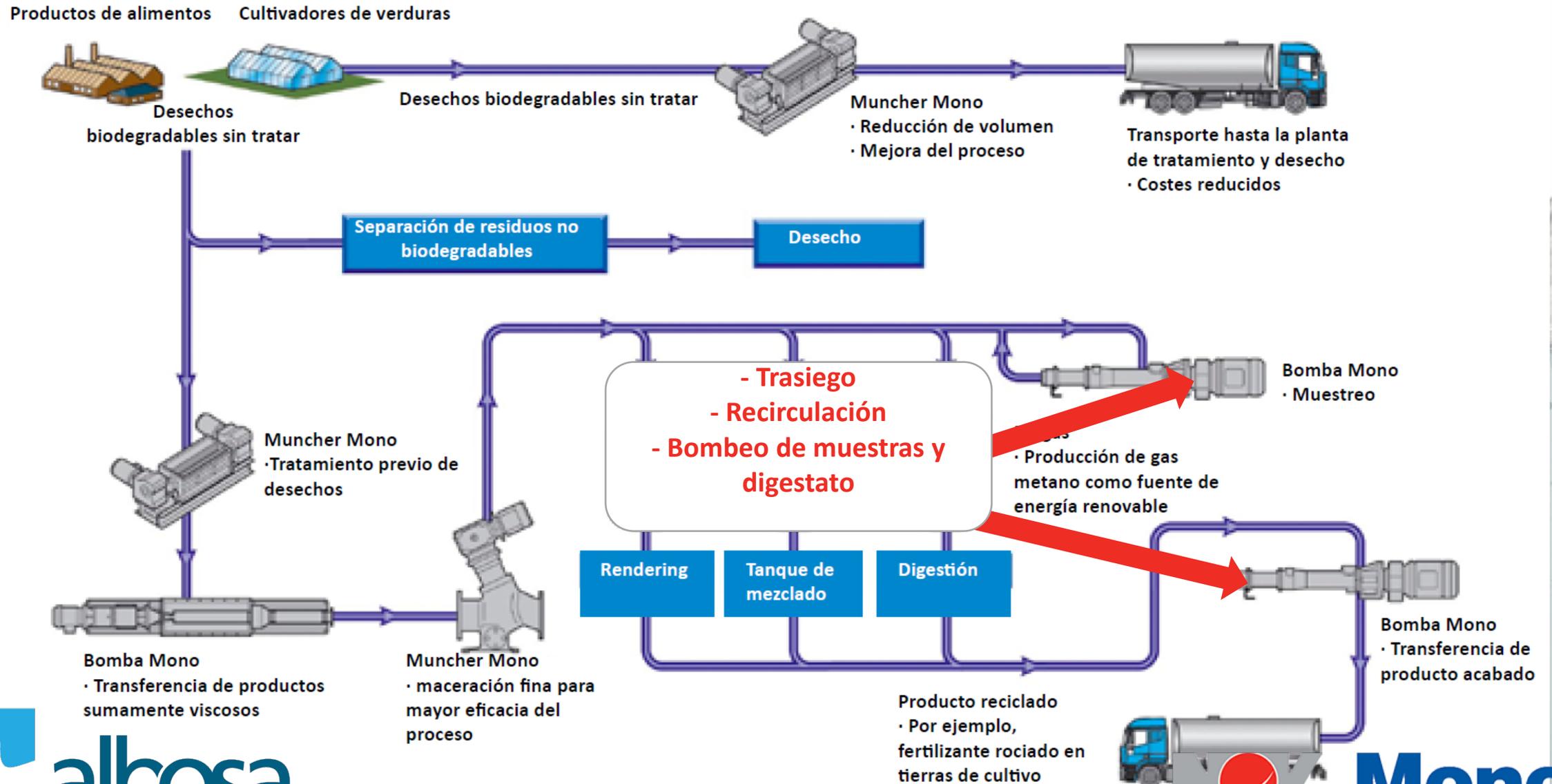
La aplicación



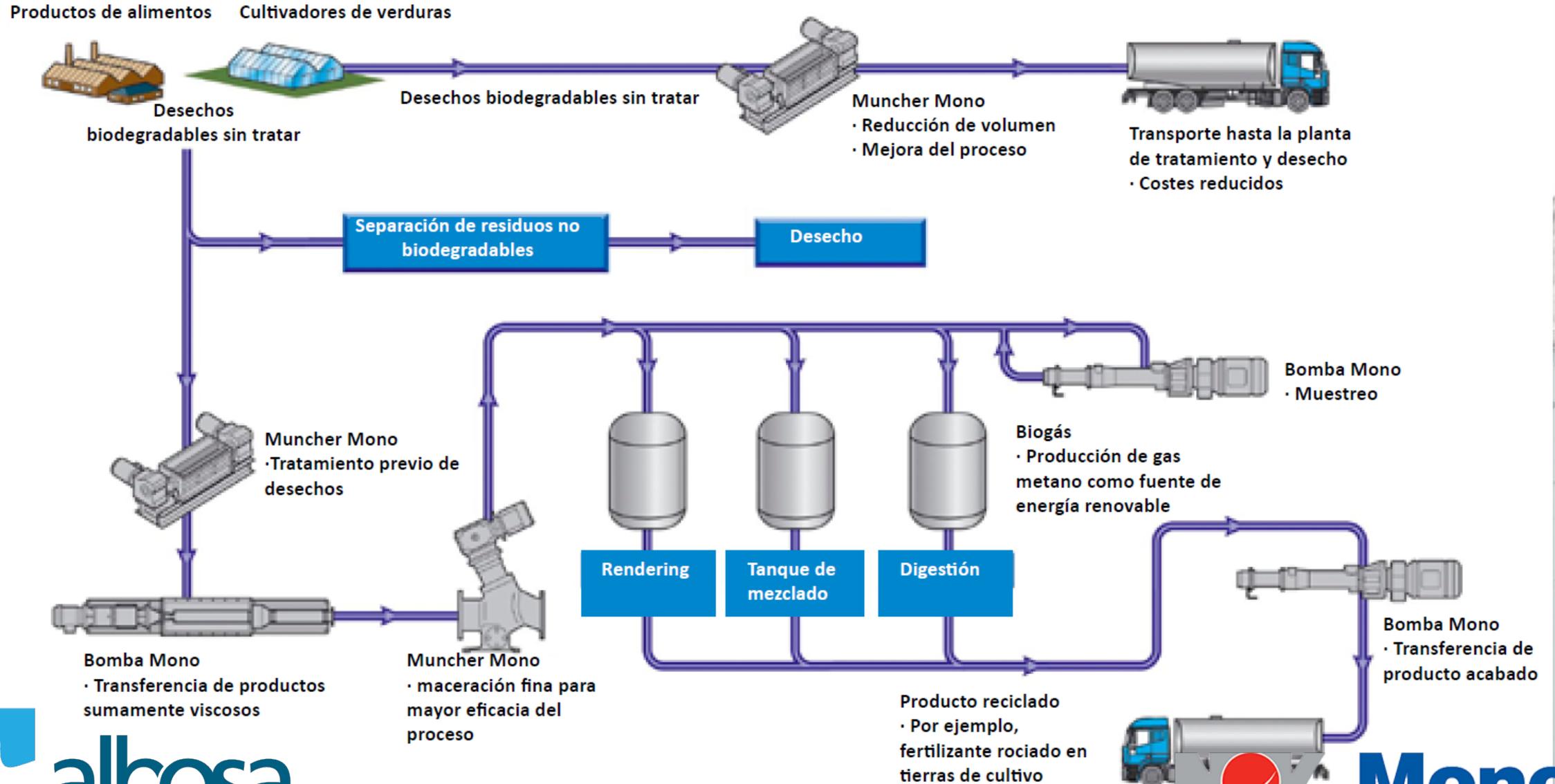
La aplicación



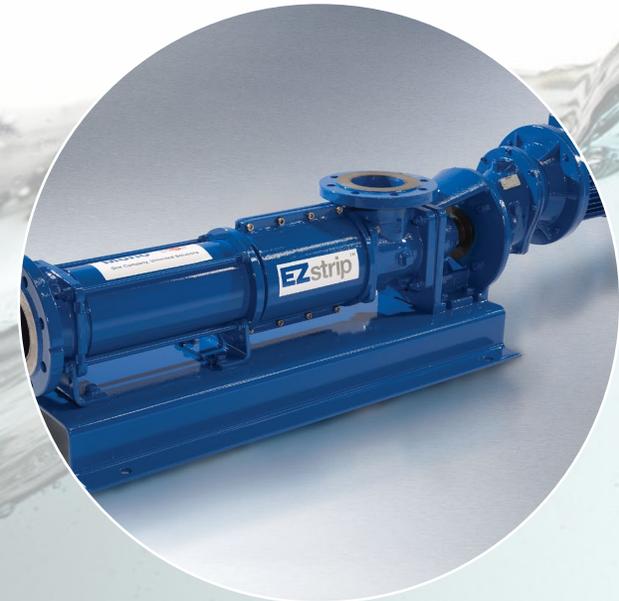
La aplicación



La aplicación



Los equipos



**Bomba Alimentación
Forzada**



Bomba de tolva

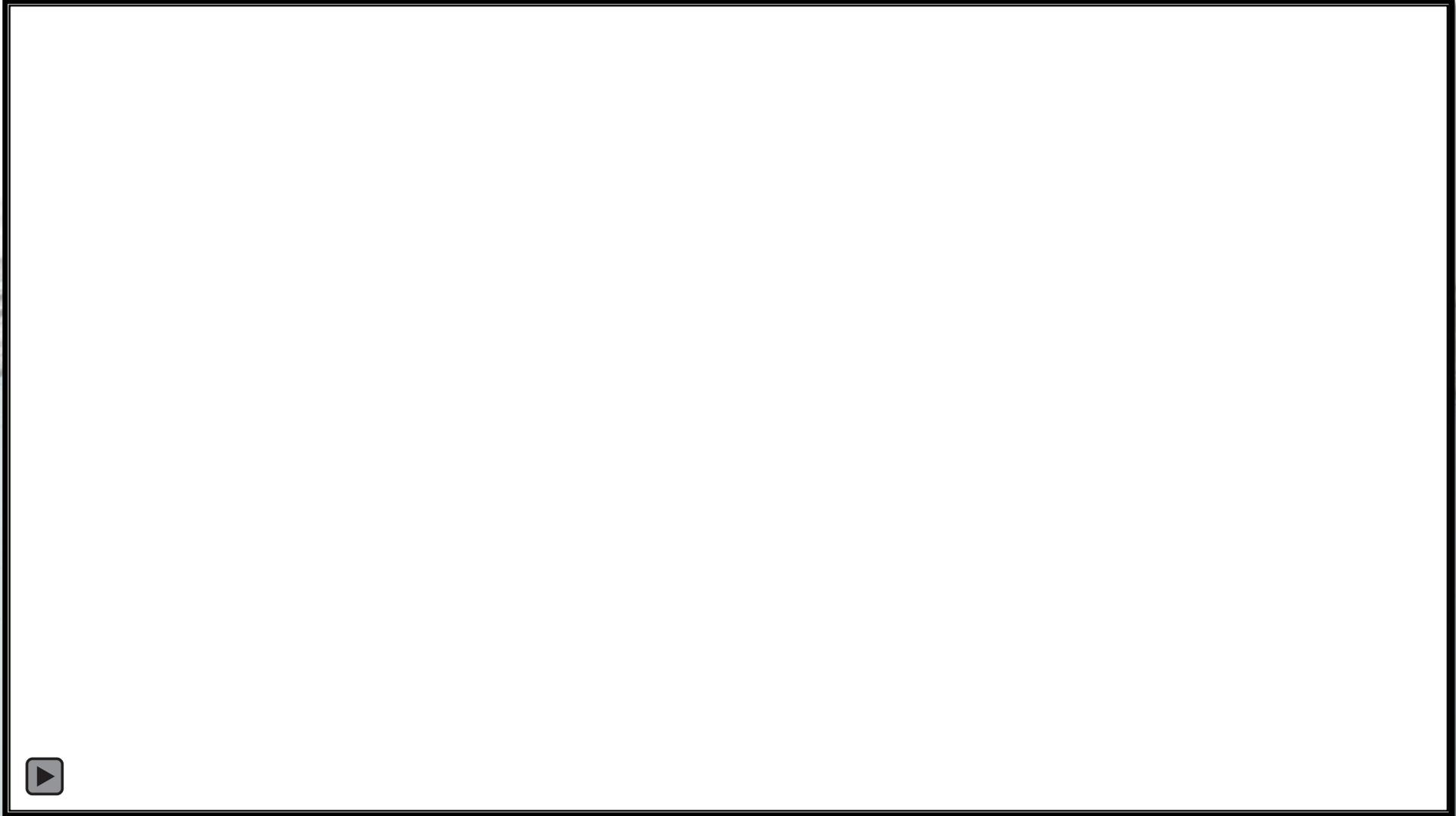


**Triturador en
tubería**



**Triturador en
canal**

Los equipos



Equipos suministrados

- Planta de purines en Toledo (funcionando desde 2008)

Equipo	Aplicación	Capacidad
CA206AHT7B2/528	Triturador de gruesos en foso de recepción de purines. Para instalación en canal abierto, trabajando por gravedad.	Caudal requerido: 65,0 m ³ /h. Caudal máximo diseño: 200,0 m ³ /h.
M18C7N	Alimentación a Digestor de purines frescos. Ejecución Vertical	Caudal requerido: 12,5 m ³ /h Caudal de diseño: 15,0 m ³ /h

- Planta de biodigestión en Teruel (funcionando desde 2010)

Equipo	Aplicación	Capacidad
C16AC80AMA/G	Transporte de purines digeridos	Caudal requerido: 10 – 20 m ³ /h.

A dynamic splash of water in shades of blue and white, with bubbles and ripples, set against a light background.

Gracias

Alternativas de Bombeo, S.A.

Info@albosa.com

91 884 57 34

