

Catálogo generadores de biocida



Generadores serie BMI

Unidad



GENERADOR ECA

BMI-05

Características

Corriente de celda DC	4 A
Suministro eléctrico	230 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	75 W
Energía para FAC	30 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,5 ±30% g/l
Sal para FAC	5 ±30% g/g
Dimensiones LxWxH:	500x160mm H300mm – 11kg
Capacidad de producción Anolyte	5 l/h
ORP (Redox)	850-900 mV
pH	7,5
Concentración FAC	500 pm
Producción FAC	2,5 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	2,0 l/h - pH 12 - ORP -900 mV

Automática

Unidad



GENERADOR ECA

BMI-010

Características

Corriente de celda DC	8 A
Suministro eléctrico	230 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	110 W
Energía para FAC	20 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,5 ±30% g/l
Sal para FAC	5 ±30% g/g
Dimensiones LxWxH:	400x200mm H600mm – 20kg
Capacidad de producción Anolyte	10 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 pm
Producción FAC	5,5 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	1,1 l/h - pH 12 - ORP -900 mV

Automática

Unidad



GENERADOR ECA

BMI-30

Características

Corriente de celda DC	30 A
Suministro eléctrico	100-230 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	250 W
Energía para FAC	16,6 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,8 g/l
Sal para FAC	5,6 g/g
Dimensiones LxWxH:	400x200mm H600mm – 20kg
Capacidad de producción Anolyte	30 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	15 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	3 l/h - pH 12 - ORP -900 mV

Automática

Características clave

PLC multicolor de pantalla táctil
Tubería en PTEE (Teflon)
Fittings en PvdF (Kynar)
Encendido y apagado automático
Estabilización de la corriente de proceso
Compartimentos dedicados para hidráulica y electrónica
Interruptores de nivel flotante integrados
Sistema de lavado de celda integrado
Posibilidad de regular el pH
Electrodos de doble refrigeración (ánodo y cátodo)

Opcional

PLC 4,3"
Capacidad de control remoto con Ethernet, GSM o Modbus
Aplicación de control remoto para iOS & Android
Sonda de ORP (Redox) integrada

Generadores serie LAMI

Unidad



GENERADOR ECA

LAMI-050

Características

Automática

Corriente de celda DC	30 A
Suministro eléctrico	230 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	430 W
Energía para FAC	17,2 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,8 g/l
Sal para FAC	5,6 g/g
Dimensiones LxWxH:	1120x260mm H655mm
Capacidad de producción Anolyte	50 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	25 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	5% - pH 13 - ORP -900 mV

Unidad



GENERADOR ECA

LAMI-100

Características

Automática

Corriente de celda DC	55 A
Suministro eléctrico	230 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	700 W
Energía para FAC	13,3 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,8 g/l
Sal para FAC	5,6 g/g
Dimensiones LxWxH:	1120x260mm H655mm
Capacidad de producción Anolyte	105 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	52,5 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	5% - pH 13 - ORP -900 mV

Unidad



GENERADOR ECA

LAMI-200

Características

Automática

Corriente de celda DC	100 A
Suministro eléctrico	230 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	1.500 W
Energía para FAC	14,6 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,8 g/l
Sal para FAC	5,6 g/g
Dimensiones LxWxH:	1260x300mm H810mm
Capacidad de producción Anolyte	205 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	102,5 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	5% - pH 13 - ORP -900 mV

Generadores serie LAMI

Unidad



GENERADOR ECA

LAMI-300

Características

Automática

Corriente de celda DC	135 A
Suministro eléctrico	230 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	1.6 W
Energía para FAC	10,5 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,8 g/l
Sal para FAC	5,6 g/g
Dimensiones LxWxH:	1260x300mm H810mm
Capacidad de producción Anolyte	305 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	152,5 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	5% - pH 13 - ORP -900 mV

Unidad



GENERADOR ECA

LAMI-400

Características

Automática

Corriente de celda DC	225 A
Suministro eléctrico	230 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	2.75 kW
Energía para FAC	13,5 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,8 g/l
Sal para FAC	5,6 g/g
Dimensiones LxWxH:	1700x350mm H850mm
Capacidad de producción Anolyte	405 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	202,5 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	5% - pH 13 - ORP -900 mV

Unidad



GENERADOR ECA

LAMI-500

Características

Automática

Corriente de celda DC	255 A
Suministro eléctrico	230 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	3.1 kW
Energía para FAC	12,4 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,8 g/l
Sal para FAC	5,6 g/g
Dimensiones LxWxH:	1700x350mm H850mm
Capacidad de producción Anolyte	500 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	250 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	3% - pH 13 - ORP -900 mV

Generadores serie LAMI

Unidad



GENERADOR ECA

LAMI-600

Características

Automática

Corriente de celda DC	270 A
Suministro eléctrico	400 VAC 50/60 Hz 3phase
Consumo de energía eléctrica	3.2 W
Energía para FAC	10,7 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,8 g/l
Sal para FAC	5,6 g/g
Dimensiones LxWxH:	1700x350mm H850mm
Capacidad de producción Anolyte	600 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	300 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	3% - pH 13 - ORP -900 mV

Unidad



GENERADOR ECA

LAMI-800

Características

Automática

Corriente de celda DC	380 A
Suministro eléctrico	400 VAC 50/60 Hz 3phase
Consumo de energía eléctrica	4,3 kW
Energía para FAC	10,75 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,2 g/l
Sal para FAC	4,4 g/g
Dimensiones LxWxH:	1210x400mm H1500mm
Capacidad de producción Anolyte	800 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	400 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	3% - pH 13 - ORP -900 mV

Unidad



GENERADOR ECA

LAMI-1000

Características

Automática

Corriente de celda DC	500 A
Suministro eléctrico	400 VAC 50/60 Hz 3phase
Consumo de energía eléctrica	6 kW
Energía para FAC	12 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,8 g/l
Sal para FAC	5,6 g/g
Dimensiones LxWxH:	1200x400mm H1400mm
Capacidad de producción Anolyte	1000 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	500 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	3% - pH 13 - ORP -900 mV

Generadores serie LAMI

Unidad



GENERADOR ECA

LAMI-1200

Características

Automática

Corriente de celda DC	550 A
Suministro eléctrico	400 VAC 50/60 Hz 3phase
Consumo de energía eléctrica	6,8 kW
Energía para FAC	11,3 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,8 g/l
Sal para FAC	5,6 g/g
Dimensiones LxWxH:	1100x800mm H1700mm
Capacidad de producción Anolyte	1.200 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	600 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	3% - pH 13 - ORP -900 mV

Características clave

PLC multicolor de pantalla táctil
Tubería en PTEE (Teflon)
Fittings en PvdF (Kynar)
Encendido y apagado automático
Estabilización de la corriente de proceso
Compartimentos dedicados para hidráulica y electrónica
Interruptores de nivel flotante integrados
Sistema de lavado de celda integrado
Posibilidad de regular el pH
Sensor de Conductividad
Electrodos de doble refrigeración (ánodo y cátodo)

Capacidad de control remoto con Ethernet, GSM o Modbus
Aplicación de control remoto para iOS & Android
Ánodo de doble revestimiento (garantizado dos años en celda)

Generadores serie AMI

Unidad



GENERADOR ECA

AMI-050

Características

Automática

Corriente de celda DC	30 A
Suministro eléctrico	230 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	430 W
Energía para FAC	17,2 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,0 g/l
Sal para FAC	4 g/g
Dimensiones LxWxH:	1120x260mm H655mm
Capacidad de producción Anolyte	50 l/h
ORP (Redox)	850-900 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	25 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	5% - pH 13 - ORP -900 mV

Unidad



GENERADOR ECA

AMI-100

Características

Automática

Corriente de celda DC	55 A
Suministro eléctrico	230 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	700 W
Energía para FAC	13,3 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,0 g/l
Sal para FAC	4,0 g/g
Dimensiones LxWxH:	1120x260mm H655mm
Capacidad de producción Anolyte	105 l/h
ORP (Redox)	850-900 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	52,5 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	5% - pH 13 - ORP -900 mV

Unidad



GENERADOR ECA

AMI-200

Características

Automática

Corriente de celda DC	100 A
Suministro eléctrico	230 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	1.500 W
Energía para FAC	14,6 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,0 ±30% g/l
Sal para FAC	4 ±30% g/g
Dimensiones LxWxH:	1260x300mm H810mm
Capacidad de producción Anolyte	205 l/h
ORP (Redox)	850-900 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	102,5 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	5% - pH 13 - ORP -900 mV

Generadores serie AMI

Unidad



GENERADOR ECA

AMI-300

Características

Automática

Corriente de celda DC	135 A
Suministro eléctrico	230 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	1.600 W
Energía para FAC	10,5 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,0 g/l
Sal para FAC	4 g/g
Dimensiones LxWxH:	1260x300mm H810mm
Capacidad de producción Anolyte	305 l/h
ORP (Redox)	850-900 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	152,5 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	5% - pH 13 - ORP -900 mV

Unidad



GENERADOR ECA

AMI-400

Características

Automática

Corriente de celda DC	225 A
Suministro eléctrico	230 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	2.75 kW
Energía para FAC	13,6 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,0 g/l
Sal para FAC	4,0 g/g
Dimensiones LxWxH:	1.600x400mm x H1.400mm
Capacidad de producción Anolyte	405 l/h
ORP (Redox)	850-900 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	202,5 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	5% - pH 13 - ORP -900 mV

Unidad



GENERADOR ECA

AMI-500

Características

Automática

Corriente de celda DC	255 A
Suministro eléctrico	230 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	3,3 kW
Energía para FAC	13,2 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,0 g/l
Sal para FAC	4 g/g
Dimensiones LxWxH:	1700x350mm H850mm
Capacidad de producción Anolyte	500 l/h
ORP (Redox)	850-900 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	250 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	3% - pH 13 - ORP -900 mV

Generadores serie AMI

Unidad



GENERADOR ECA

AMI-600

Características

Automática

Corriente de celda DC	270 A
Suministro eléctrico	400 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	3,2 kW
Energía para FAC	10,7 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,0 g/l
Sal para FAC	4 g/g
Dimensiones LxWxH:	1700x350mm H1060mm
Capacidad de producción Anolyte	600 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	300 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	3% - pH 13 - ORP -900 mV

Unidad



GENERADOR ECA

AMI-800

Características

Automática

Corriente de celda DC	380 A
Suministro eléctrico	400 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	4,3 kW
Energía para FAC	10,0 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,0 g/l
Sal para FAC	4,0 g/g
Dimensiones LxWxH:	1.700x350mm x H850mm
Capacidad de producción Anolyte	800 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	400 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	3% - pH 13 - ORP -900 mV

Unidad



GENERADOR ECA

AMI-1000

Características

Automática

Corriente de celda DC	500 A
Suministro eléctrico	400 VAC 50/60 Hz
Consumo de energía eléctrica	6 kW
Energía para FAC	12,0 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,0 g/l
Sal para FAC	4 g/g
Dimensiones LxWxH:	1200x400mm H1400mm
Capacidad de producción Anolyte	1000 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	500 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	3% - pH 13 - ORP -900 mV

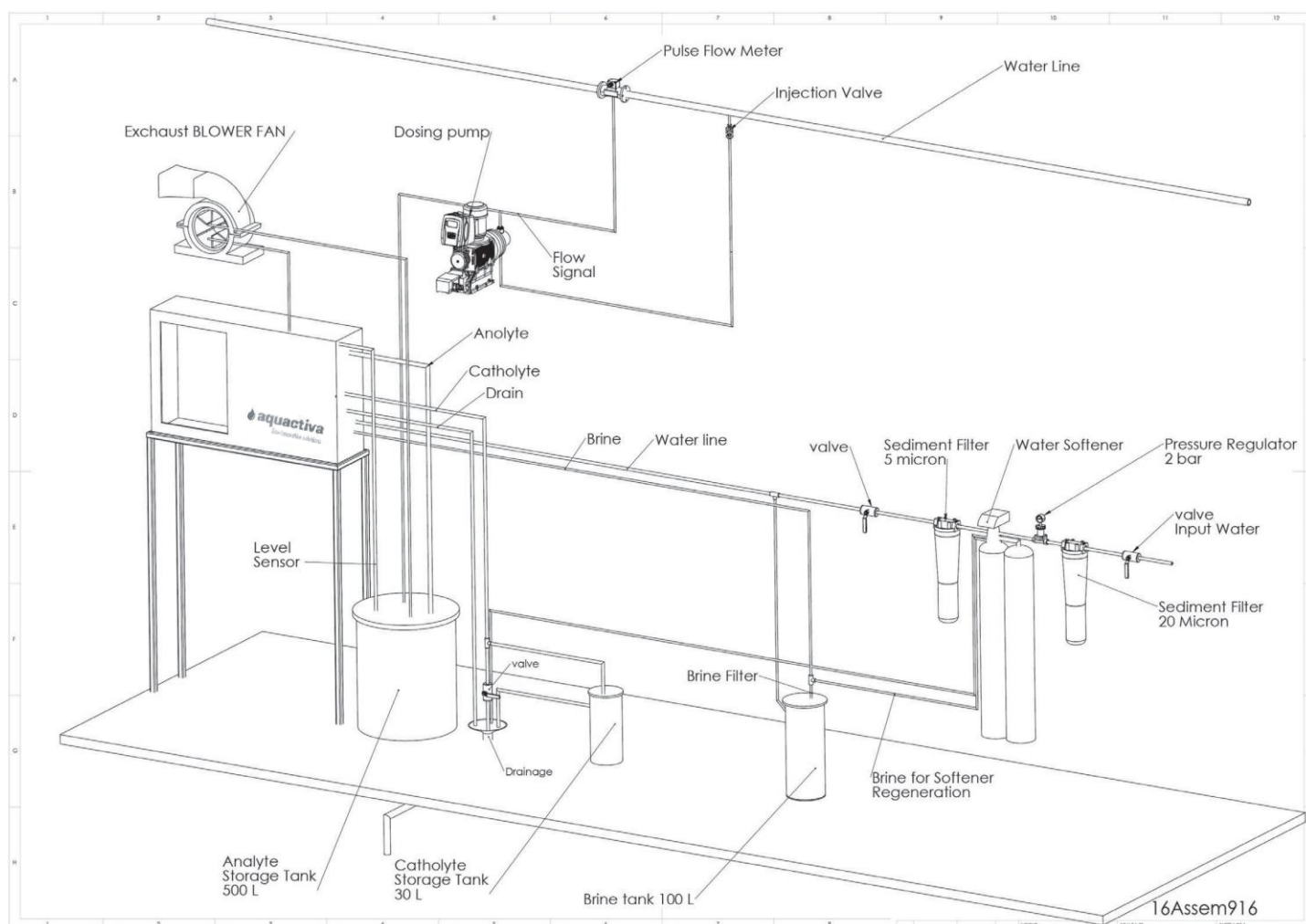
Características clave

PLC multicolor de pantalla táctil
Tubería en PTEE (Teflon)
Fittings en PvdF (Kynar)
Encendido y apagado automático
Estabilización de la corriente de proceso
Compartimentos dedicados para hidráulica y electrónica
Interruptores de nivel flotante integrados
Sistema de lavado de celda integrado
Posibilidad de regular el pH
Sensor de Conductividad
Electrodos de doble refrigeración (ánodo y cátodo)

Opcional

Capacidad de control remoto con Ethernet, GSM o Modbus
Aplicación de control remoto para iOS & Android
Ánodo de doble revestimiento (garantizado dos años en celda)
Sensor de pH integrado para un ajuste preciso
Sonda de ORP (Redox) integrada

Esquema de una instalación típica de la tecnología Aquactiva:



Generadores serie AMI

Unidad



GENERADOR ECA

AMI-1200

Características

Automática

Corriente de celda DC	550 A
Suministro eléctrico	400 VAC 50/60 Hz 3phase
Consumo de energía eléctrica	6,8 kW
Energía para FAC	11,3 W-h/g
Consumo de Sal (NaCl)	2,0 g/l
Sal para FAC	4 g/g
Dimensiones LxWxH:	1100x800mm H1700mm
Capacidad de producción Anolyte	1.200 l/h
ORP (Redox)	850-950 mV
pH	7
Concentración FAC	500 ppm
Producción FAC	600 g/h
Producto secundario NaOH (Catholyte)	3% - pH 13 - ORP -900 mV

